



Sarlink® TPV 3790

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Sarlink TPV 3790 is a high performance thermoplastic vulcanizate used in automotive and industrial applications. Sarlink TPV 3790 is a high hardness, UV resistant, RoHS compliant grade exhibiting superior compression set and chemical resistance. This grade can be processed by injection molding, blow molding, and extrusion.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲	• 欧洲 • 亚太地区	
特性	• 良好的加工性能 • 良好的着色性 • 良好粘结性	• 耐候性，良好 • 耐热性，中等 • 耐紫外光性能，良好	• 硬度高
用途	• 垫圈 • 隔膜	• 密封件 • 室外应用	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
汽车要求	• STELLANTIS B62 0300 Color: Black		
外观	• 不透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 吹塑成型	• 挤出	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.950	g/cm ³	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 - 横向流量 ² (100%应变)	1020	psi	ISO 37
拉伸应力 - 横向流量 ² (断裂)	2030	psi	ISO 37
伸长率 - 横向流量 ² (断裂)	750	%	ISO 37
压缩永久变形 (158°F, 22 hr)	62	%	ISO 815
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 A, 5 秒, 注塑	94		
邵氏 D, 5 秒, 注塑	32		

Sarlink® TPV 3790

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	356 到 419	°F
料筒中部温度	356 到 419	°F
料筒前部温度	356 到 419	°F
射嘴温度	369 到 428	°F
加工 (熔体) 温度	365 到 428	°F
模具温度	50 到 131	°F
背压	14.5 到 145	psi
螺杆转速	100 到 200	rpm
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	356 到 392	°F
料筒 2 区温度	356 到 401	°F
料筒 3 区温度	369 到 410	°F
料筒 4 区温度	369 到 410	°F
熔体温度	383 到 419	°F
口模温度	383 到 419	°F
牵引辊	68 到 122	°F

挤压说明

Screen Pack: 20 to 60 mesh

Screw: general purpose

Compression Ratio: 3:1

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。² 类型 2